

ROZPIS NÁTĚRŮ A OZNAČENÍ POTRUBÍ		Investor: Obec Lipová										Počet listů: 14	
		Akce: ČOV Lipová - strojně technologická část								Zak. č.: 17-T017		List číslo: 14	
Položka	Médium	Zkratka média	Název potrubní větve	Nátěrový systém	Výměra nátěrové plochy (m <sup>2</sup> )	Barevný odstín	Nápis na potrubí						Barevný odstín (základní)
							Tvar	Barva písma a okraj	Nápis	Počet ks			
										1	2	3	
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
1	Vratný a přebytečný kal	VK	Vratný kal-VK-PE-DN80	nátěr není potřeba		tabulka podle ČSN 13 0072		1					
2	Stlačený vzduch	VA	Přívod vz. do kal. a aktivace-VA-nerez-DN80,65	nátěr není potřeba		tabulka podle ČSN 13 0072		1					
3	Stlačený vzduch	VLP	Přívod vz. do lapáko písku-VLP-PP-DN40,25	nátěr není potřeba		tabulka podle ČSN 13 0072		1					
4	Akt.směs a vyčištěná voda	DN	Odtok, nátok do DN-DN-PVC-DN100,200,250	nátěr není potřeba		tabulka podle ČSN 13 0072		1					
5	Kal Feka	OK	Odvod kalu-OK-nerez-DN100	nátěr není potřeba		tabulka podle ČSN 13 0072		1					
6	Stlačený vzduch	SPN	Stahování plov.nečistot-SPN-PP-DN25	nátěr není potřeba		tabulka podle ČSN 13 0072		1					
7	fugát a kal.voda	KVF	kal.voda a fugát - VO-PVC-DN50,150	nátěr není potřeba		tabulka podle ČSN 13 0072		1					
8	kal stabil.lis	SK	odvod kalu odvodňovač-SK-nerez-DN65,50,40	nátěr není potřeba		tabulka podle ČSN 13 0072		1					
9	vyčištěná užitková voda	UV	vyčištěná voda do TS-VV-PP-DN40	nátěr není potřeba		tabulka podle ČSN 13 0072		1					
10	pitná voda	PV	pitná voda z rozvodu-PV-PP-DN20	nátěr není potřeba		tabulka podle ČSN 13 0072		1					



**PRO VOD**

- inženýrská společnost, s r.o.

V Podhájí 226/28

400 01 Ústí nad Labem

tel. fax : 475 201 580

## **PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY**

### **Obec Lipová - ČOV a stoková síť**

**D.2 Dokumentace technických a technologických zařízení**

**D2.1\_01.01 PS01 Strojně technologická část ČOV**

**Soupis materiálu trubních rozvodů a armatur**

<b>Zakázkové č. :</b>	<b>21-T017</b>
<b>Projektant :</b>	<b>I. Šlajs</b>
<b>Investor :</b>	<b>Obec Lipová</b>
<b>Datum :</b>	<b>březen 2022</b>

SOUPIS ARMATUR		Investor: Obec Lipová										Počet listů: 14	
		Akce: ČOV Lipová - strojné technologická část								Zak. číslo: 17-T017		List číslo: 2	
Položka	Název, hlavní rozměr a označení	Kódové označení	Rozměrová norma (výrobce)	Úprava těsníc. ploch	Těsnění	Materiál	Potr. třída	DN	PN/st	Pracovní podmínky		Množství (m nebo ks)	Pozn.:
										Tlak (bar) g	Teplota (°C)		Obj. č.:
A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	O
1	Kulový kohout 3/4"	A1a,b,c,d				mosaz/N		20	16/I			4	vzduch do lapáku písku
2	Kulový kohout 3/4"-solenoid	A2a,b				mosaz/N		20	16/I			2	vzduch do lapáku písku
3	hradítko kanálu česlí šíře 400 mm, výška desky 700mm, madlo	A3				nerez/PP			4			2	nátok stroj.česlí + obtok
4	ruční stavítko kanálové stěnové DN 250 s nestoupavým vřetenem	A4a,b				nerez		250	4			2	nátok aktivace + obtok
5	Uzavírací klapka , ruč. ovl. typ A,mezipřír.	A5a-c		620B	EPDM	lit/mos		80	10/I			4	dmychárna
6	Uzavírací klapka ,typ A s el. pohonem,mezipřírubová	A6a-d		620B	EPDM	lit/mos		80	10/I			4	dmychárna
7	Uzavírací klapka , ruč. ovl. typ A,mezipřír., regulační	A7		620B	EPDM	lit/mos		80	10/I			1	dmychárna (uz.kalajem)
8	Uzavírací klapka , ruč. ovl. typ A,mezipřír.	A8		620B	EPDM	lit/mos		65	10/I			1	kalajem
9	manometr do 1Bar + Kulový kohout 1/2"	A9	EN 837-1			CuZn/Fe		15	10/I			2	dmychadla výtlač
10	solenoid. ventil DN 20	A10a,b				N/mosaz		20	10/I			1	stahování plovoucích nečistot
11	Kulový kohout 3/4"	A11a-e				nerez		20	10/I			5	stahování plovoucích nečistot
12	Ventil regulační 3/4"	A12				nerez/PVC		20	10/I			1	stahování plovoucích nečistot
13	Nožové šoupě s elektropohonem	A13				lit/nerez		80	10/I			1	přebytečný kal
14	Nožové šoupě s elektropohonem	A14				lit/nerez		80	10/I			1	vratný kal
15	Kulový kohout 3/4"	A15a-c				CuZn/Fe		20	10/I			3	lisovna voda a flokulant
16	Zpětná klapka 3/4"	A16				CuZn/Fe		20	10/I			1	lisovna flokulant
17	Nožové šoupě ruční	A17				lit/nerez		65	10/I			2	sání kalu do odvodnění
18	Nožové šoupě ruční	A18				lit/nerez		50	10/I			1	výtlač kalu do odvodnění
19	Kulový kohout 3/4"	A19a,b				nerez		20	10/I			2	proplach potrubí kalu
20	Kulový kohout 1/2"	A20a,b				nerez		15	10/I			2	odkalení potrubí vzduchu
21	redukční ventil vzduchu R1/2 s předřazeným filtrem	B1	231 969			CuZn/Fe		15	16/I			1	výtlač kompresoru

<b>ROZPIS POTRUBÍ</b>		Investor: Obec Lipová						Počet listů: 14	
		Akce: ČOV Lipová - strojně technologická část				Zak. č.: 17-T017		List číslo: 3	
Větev		Od kompresoru	Médium	Provozní přetlak v MPa:		Průtočné množství v m3/s:		Tepelná izolace	Nátěr
<b>Lapák písku</b>		Do lapáku písku a kontejneru		Provozní teplota ve °C:		Průtočná rychlost v m/s:		<b>ne</b>	<b>ne</b>
Pol.	Název části	DN	PN	Norma - typ	Materiál	Množství	Jednotka	Číslo výkresu	Ozn. armatur, závěsů a pod. v rozp. pozn.
1	trubka, d90	80	10	SDR 17,6	PE 100	7	m		voda s pískem
2	koleno 90°, d90	80	10	SDR 17,6	PE 100	4	ks		voda s pískem
3	příruba d90	80	10	SDR 17,6	PE 100	1	ks		voda s pískem
4	lemový nákrůžek d90	80	10	SDR 17,6	PE 100	2	ks		voda s pískem
5	ploché těsnění d90	80	10	EPDM	guma	1	ks		voda s pískem
6	trubka d 50	40	16		PP	8	m	1x prostup zed'	vzduch kompresor-lapák písku
7	koleno 90°, d50	40	16		PP	10	ks		vzduch kompresor-lapák písku
8	přechodová spojka d50	40	16		PP/mosaz	2	ks		vzduch kompresor-lapák písku
9	redukce d50/25	40/20	16		PP	3	ks		vzduch kompresor-lapák písku
10	T kus 90° d25/25	20	16		PP	5	ks		vzduch kompresor-lapák písku
11	přechodová spojka d25	20	16		PP/mosaz	8	ks		vzduch kompresor-lapák písku
12	vsuvka	20	16		mosaz	16	ks		vzduch kompresor-lapák písku
13	šroubení d 50	40	16		PP	2	ks		vzduch kompresor-lapák písku
14	trubka d 25	20	16		PP	2	m		vzduch kompresor-lapák písku
15	hadice opletená	20	16			0,5	m		vzduch kompresor-lapák písku
16	koleno 90°, d 25	20	16		PP	4	ks		vzduch kompresor-lapák písku
17	šroubení d 25	20	16		PP	1	ks		vzduch kompresor-lapák písku
18	Šroub M16 x 75	M16			nerez	8	ks		
19	Matice M16	M16			nerez	8	ks		
20	Podložky M17	M17			nerez	16	ks		
21	Mat. k upevnění potr. (objímky, kotvy, konz., atd.)				nerez	1	kpl		

ROZPIS POTRUBÍ		Investor: Obec Lipová							Počet listů:	14	
		Akce: ČOV Lipová - strojně technologická část						Zak. č.: 17-T017		List číslo:	4
Větev Přívod vzduchu do kalojemu a aktivace	Od	Dmychárny	Médium  vzduch	Provozní přetlak v MPa:		Průtočné množství v m3/s:			Tepelná izolace  ne	Nátěr  ne	
	Do	kalojemu a aktivace		Provozní teplota ve °C:		Průtočná rychlost v m/s:					
Pol.	Název části		DN	PN	Norma - typ	Materiál	Množství	Jednotka	Číslo výkresu	Ozn. armatur, závěsů a pod. v rozp. pozn.	
1	trubka pr. 70x2		65	10	17 240	nerez	22	m	1x prostup beton	aerace	
2	trubka pr. 88,9x2		80	10	17 240	nerez	25	m	4x prostup zed'	aerace	
3	koleno 90° d70		65	10	17 240	nerez	4	ks		aerace	
4	koleno 90° d90		80	10	17 240	nerez	12	ks		aerace	
5	redukce d90/70		80/65	10	17 240	nerez	1	ks		aerace	
6	T kus 90°		80	10	17 240	nerez	4	ks		aerace	
7	zaslepovací dýnko d 88,9		80	10	17 240	nerez	1	ks		aerace	
8	zaslepovací dýnko d 70		65	10	17 240	nerez	1	ks		aerace	
9	příruba		80	10	17 240	nerez	14	ks		aerace	
10	příruba		65	10	17 240	nerez	3	ks		aerace	
11	lemový nákrůžek		80	10	17 240	nerez	14	ks		aerace	
12	ploché těsnění		80	10	17 240	guma	14	ks		aerace	
13	lemový nákrůžek		65	10	17 240	nerez	3	ks		aerace	
14	ploché těsnění		65	10	17 240	guma	3	ks		aerace	
15	návarek 1" vnější závit		25	10	17 240	nerez	6	ks		napojení aeračních elementů	
16	návarek 1/2" vnitřní závit		15	10	17 240	nerez	6	ks		manometry, odkalení potrubí	
17	koleno 90° 1/2"		15	10	17 240	nerez	8	ks		odkalení potrubí	
18	návarek 3/4" vnější závit		20	10	17 240	nerez	1	ks		napojení -odtah nečistot	
19	Šroub M16 x 120		M16		17 240	nerez	60	ks			
20	Šroub M16 x 60		M16		17 240	nerez	4	ks			
21	Matice M16		M16		17 240	nerez	64	ks			
22	Podložky M17		M17		17 240	nerez	128	ks			
23	Mat. k upevnění potr. (objímky, kotvy, konzole, atd.)				17 240	nerez	1	kpl			

ROZPIS POTRUBÍ		Investor: Obec Lipová							Počet listů:	14	
		Akce: ČOV Lipová - strojně technologická část					Zak. číslo 17-T017		List číslo:	5	
Větev		Od	Dosazovací nádrže	Médium	Provozní přetlak v MPa:		Průtočné množství v m3/s:			Tepelná izolace	Nátěr
Vrat.a přebyt. kal		Do	Denitrifikace a kalojemu		Provozní teplota ve °C:		Průtočná rychlost v m/s:				
		kal							ne	ne	
Pol.	Název části			DN	PN	Norma - typ	Materiál	Množství	Jednotka	Číslo výkresu	Objednací č.:
1	trubka, 88,90x2			80	10	17 240	nerez	21,5	m	1x prostup beton	
2	koleno 90°			80	10	17 240	nerez	7	ks		
3	T - kus, 90/90			80/80	10	17 240	nerez	1	ks		
4	příruba d90			80	10	17 240	nerez	5	ks		
5	lemový nákrůžek			80	10	17 240	nerez	4	ks		
6	lemový nákrůžek			65	10	17 240	nerez	1	ks		
7	ploché těsnění			80	10	EPDM	guma	5	ks		
8	ploché těsnění			65	10	EPDM	guma	1	ks		
9	trubka, 70x2			65	10	17 240	nerez	0,5	m		
10	redukce 88,9x2/70x2			80/65	10	17 240	nerez	1	ks		
11	Šroub M16 x 80			M16			nerez	8	ks		
12	Šroub M16 x 120			M16			nerez	16	ks		
13	Matice M16			M16			nerez	24	ks		
14	Podložky M17			M17			nerez	48	ks		
15	Mat. k upevnění potr. (objímky, kotvy, konzole, atd.)						nerez	1	kpl		
16											
17											
18											
19											
20											

ROZPIS POTRUBÍ		Investor: Obec Lipová							Počet listů: 14			
		Akce: ČOV Lipová - strojně technologická část					Zak. č.: 17-T017		List číslo: 6			
Větev Dosaz.nádrž		Od nátok do DN		Médium  voda	Provozní přetlak v MPa:		Průtočné množství v m3/s:			Tepelná izolace  ne	Nátěr  ne	
		Do odok z DN			Provozní teplota ve °C:		Průtočná rychlost v m/s:					
Pol.	Název části			DN	PN	Norma - typ	Materiál	Množství	Jednotka	Číslo výkresu	Objednací č.:	
1	Trubka d215 L=1m			200	4	KG	PVC	4	ks		vyčištěná voda, nátok do DN	
2	Trubka d215 L=2m			200	4	KG	PVC	2	ks		vyčištěná voda, nátok do DN	
3	Trubka d215 L=0,5m			200	4	KG	PVC	3	ks		vyčištěná voda, nátok do DN	
4	Trubka d270 L=0,5m			250	4	KG	PVC	1	ks		vyčištěná voda	
5	Koleno 30°			200	4	KG	PVC	2	ks		vyčištěná voda, nátok do DN	
6	Koleno 90°			200	4	KG	PVC	3	ks		vyčištěná voda, nátok do DN	
7	Koleno 90°			250	4	KG	PVC	1	ks		vyčištěná voda, nátok do DN	
8	T-kus 90° (odbočka)			200	4	KG	PVC	1	ks		vyčištěná voda	
9	redukce DN250/200			200/250	4	KG	PVC	1	ks		vyčištěná voda	
10	Dvouhrdlá spojka			200	4	KG	PVC	1	ks		vyčištěná voda	
11	Trubka d110 L=1m			100	4	KG	PVC	6	ks		voda - odtah plovoucích nečistot	
12	Trubka d110 L=2m			100	4	KG	PVC	2	ks		voda - odtah plovoucích nečistot	
13	Koleno 90°			100	4	KG	PVC	9	ks		voda - odtah plovoucích nečistot	
14	T-kus 90°			100	4	KG	PVC	2	ks		voda - odtah plovoucích nečistot	
15	Dvouhrdlá spojka			100	4	KG	PVC	3	ks		voda - odtah plovoucích nečistot	
16												
17												
18												
19												
20												

ROZPIS POTRUBÍ		Investor: Obec Lipová							Počet listů:	14
		Akce: ČOV Lipová - strojně technologická část					Zak. č.: 17-T017		List číslo:	7
Větev Dosaz.nádrž		Od potrubí vzduchu	Médium  vzduch	Provozní přetlak v MPa:		Průtočné množství v m3/s:			Tepelná izolace  ne	Nátěr  ne
		Do mamutka pl.neč. + sfoukávání		Provozní teplota ve °C:		Průtočná rychlost v m/s:				
Pol.	Název části		DN	PN	Norma - typ	Materiál	Množství	Jednotka	Číslo výkresu	Objednací č.:
1	Trubka PP d 25		20	10		PP	9,5	m		vzduch - odtah plovoucích nečistot
2	hadice vyplétaná		20	10		PU	3	m		vzduch - odtah plovoucích nečistot
3	T kus d 25		20	10		PP	4	ks		vzduch - odtah plovoucích nečistot
4	Koleno 90° d 25		20	10		PP	14	ks		vzduch - odtah plovoucích nečistot
5	šroubení		20	10		mosaz	8	ks		vzduch - odtah plovoucích nečistot
6	vsuvka		20	10		mosaz	10	ks		vzduch - odtah plovoucích nečistot
7	přechodová spojka		20	10		PP/mosaz	12	ks		vzduch - odtah plovoucích nečistot
8	hadicová koncovka		20	10		PP	6	ks		vzduch - odtah plovoucích nečistot
9	Mat. k upevnění potr. (objímky, kotvy, konzole, atd.)					nerez	1	kpl		
10	objímka dvoušroub.s tlumící vložkou, se závitovou tyčí M10+2x matka s podložkou		25		17240	nerez	20	ks		
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										



[illegible]

ROZPIS POTRUBÍ			Investor: Obec Lipová						Počet listů:	14
			Akce: ČOV Lipová - strojné technologická část				Zak. číslo 17-T017		List číslo:	9
Větev  kalová voda + fugát		Od Kalojemu a lisovny	Médium  kalová voda + fugát	Provozní přetlak v MPa:		Průtočné množství v m3/s:			Tepelná izolace  ne	Nátěr  ne
		Do Denitrifikace		Provozní teplota ve °C:		Průtočná rychlost v m/s:				
Pol.	Název části		DN	PN	Norma - typ	Materiál	Množství	Jednotka	Číslo výkresu	Objednací č.:
1	šroubení + těsnící kroužky		50	10	GF	PE 100	2	ks		kalová voda
2	elastická hadice se spirálovou vložkou		50			PVC	7	m		kalová voda
3	nátrubek na hadici		50	10	17 240	nerez	2	ks		kalová voda
4	trubka 54x2		50	10	17 240	nerez	2	m		kalová voda
5	koleno 90° 54x2		50	10	17 240	nerez	5	ks		kalová voda
6	lemový nákrůžek		50	10	17 240	nerez	1	ks		kalová voda
7	ploché těsnění		50	10	EPDM	guma	1	ks		kalová voda
8	Šroub M16 x 80		M16			nerez	4	ks		kalová voda
9	Matice M16		M16			nerez	4	ks		kalová voda
10	Podložky M16		M16			nerez	8	ks		kalová voda
11	Mat. k upevnění potr. (objímky, kotvy, konzole, atd.)					nerez	1	kpl		kalová voda
12	Trubka d170 L=5m		150	4	KG	PVC	3	ks	4x prostup beton	fugát
13	Trubka d170 L=3m		150	4	KG	PVC	1	ks	1x prostup beton	fugát
14	Trubka d100 L=3m		100	4	KG	PVC	1	ks		fugát
15	Trubka d100 L=1m		100	4	KG	PVC	2	ks		fugát
16	Trubka d100 L=0,5m		100	4	KG	PVC	2	ks		fugát
17	Koleno 90°		100	4	KG	PVC	2	ks		fugát
18	odbočkový T-kus red 150/100 30°		150/100	4	KG	PVC	1	ks		fugát
19	Koleno 87°		150	4	KG	PVC	1	ks		fugát
20	Koleno 30°		150	4	KG	PVC	1	ks		fugát
21	trubka, 88,9x2		80	10	17 240	nerez	2,6	m		fugát
22	koleno 90°, 88,9x2		80	10	17 240	nerez	4	ks		fugát
23	T - kus		80	10	17 240	nerez	1	ks		fugát
24	příruba		80	10	17 240	nerez	3	ks		fugát
25	lemový nákrůžek		80	10	17 240	nerez	3	ks		fugát
26	ploché těsnění		80	10		EPDM	3	ks		fugát
27	Šroub M16 x 90		M16		17 240	nerez	24	ks		fugát
28	Matice M16		M16		17 240	nerez	24	ks		fugát
29	Podložka 17				17 240	nerez	48	ks		fugát
30	Mat. k upevnění potr. (objímky, kotvy, konzole, atd.)					nerez	1	kpl		fugát

ROZPIS POTRUBÍ		Investor: Obec Lipová							Počet listů: 14		
		Akce: ČOV Lipová - strojně technologická část					Zak. číslo 17-T017		List číslo: 10		
Větev  sání kalu		Od aktivace a kalojemu	Médium  kal	Provozní přetlak v MPa:		Průtočné množství v m3/s:			Tepelná izolace  ne	Nátěr  ne	
		Do lisovny		Provozní teplota ve °C:		Průtočná rychlost v m/s:					
Pol.	Název části		DN	PN	Norma - typ	Materiál	Množství	Jednotka	Číslo výkresu	Objednací č.:	
1	trubka 70x2		65	10	17240 (AISI304)	nerez	21	m	2x prostup beton		
2	koleno 90°		65	10	17240 (AISI304)	nerez	5	ks			
3	T-kus		65	10	17240 (AISI304)	nerez	1	ks			
4	lemový nákrůžek d70		65	6	17240 (AISI304)	nerez	4	ks			
5	ploché těsnění		65			EPDM	4	ks			
6	Přivař. nátrubek s vnějším záv. G3/4"		20	10	17240 (AISI304)	nerez	2	ks		proplach	
7	Redukce centrická		65/50	10	17240 (AISI304)	nerez	1	ks			
8	trubka 54x2		50	10	17240 (AISI304)	nerez	0,3	m			
9	příruba		65	10	17240 (AISI304)	nerez	4	ks			
10	příruba		50	10	17240 (AISI304)	nerez	1	ks			
11	lemový nákrůžek		50	10	17240 (AISI304)	nerez	5	ks			
12	ploché těsnění		50			EPDM	5	ks			
13	Šroub M16 x 120		M16			nerez	8	ks			
14	Šroub M16 x 60		M16			nerez	4	ks			
15	Matice M16		M16			nerez	12	ks			
16	Podložky M17		M17			nerez	24	ks			
17	Mat. k upevnění potr. (objímky, kotvy, konzole, atd.)						1	kpl			
18	objímka dvojšroub. s tlumící vložkou, se záv.tyčí M10+2x matka s podložkou		65		17 240	nerez	11	kpl			
19											
20											





ROZPIS POTRUBÍ		Investor: Obec Lipová							Počet listů:	14
		Akce: ČOV Lipová - strojně technologická část					Zak. číslo 17-T017		List číslo:	13
Větev  vyčištěná voda pitná voda		Od jímka u DN	Médium  vyčištěná a pitná voda	Provozní přetlak v MPa:		Průtočné množství v m3/s:			Tepelná izolace  ne	Nátěr  ne
		Do lisovna		Provozní teplota ve °C:		Průtočná rychlost v m/s:				
Pol.	Název části		DN	PN	Norma - typ	Materiál	Množství	Jednotka	Číslo výkresu	Objednací č.:
1	trubka, d50		40	10	SDR 11	PP-H	5	m	3x prostup beton	
2	trubka, d25		20	10	SDR 11	PP-H	16	m		
3	přechodová spojka		40	10	SDR11	PP/nerez	4	ks		
4	přechodová spojka		20	10	SDR11	PP/nerez	8	ks		
5	dvojitá vsuvka		40	10	SDR11	PP/nerez	4	ks		
6	dvojitá vsuvka		20	10	SDR11	PP/nerez	2	ks		
7	T-kus		40	10	SDR11	PP/nerez	4	ks		
8	T-kus		20	10	SDR11	PP/nerez	2	ks		
9	šroubení		40	10	PVC	PVC	6	ks		
10	koleno 90°		40	10	SDR11	PP-H	5	ks		
11	koleno 90°		25	10	SDR11	PP-H	13	ks		
12	Mat. k upevnění potr. (objímky, kotvy, konzole, atd.)						1	kpl		
13	objímka dvojšroub. s tlumící vložkou, montáž na zeď, vruty, hmoždinky		50		PP	PP	5	kpl		
14	objímka dvojšroub. s tlumící vložkou, montáž na zeď, vruty, hmoždinky		32		PP	PP	15	kpl		
15										
16										
17										
18										
19										
20										